



AC/DC

Malé výkonné soustavy TIG -AC/DC

- optimálně vybavené pro všechny požadavky!



TIG-svařování stejnosměrným a střídavým proudem
VF zážeh a Liřtarc



Svařování EWM-activArc
(pouze přístroje TRITON)



Ruční svařování elektrodou
pod stejnosměrným proudem

PICOTIG 190AC/DC, 230 AC/DC

TRITON 190AC/DC, 230 AC/DC

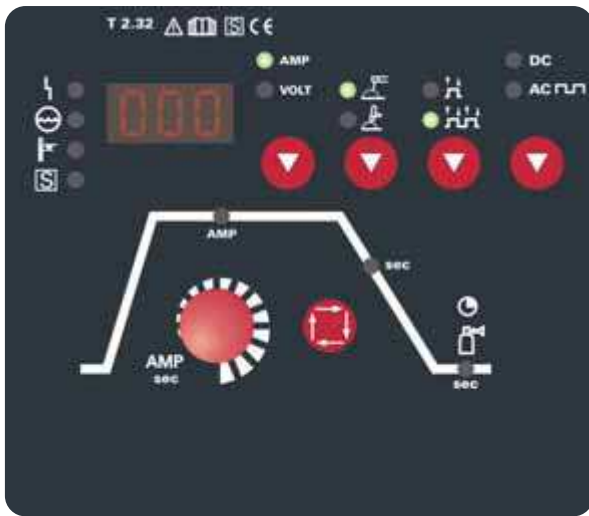
VÝHODY

- Moderní plastová skříň:
 - nízká váha pro lehký transport a manipulaci
 - ergonomický tvar bez rohů a hran
 - funkčnost, odolnost a bezpečnost i při pádu nebo nárazu
- PICOTIG 230/TRITON 230: Jedinečný vysoký svařovací výkon - 230 A svařovací proud z jednofázové 230 V zásuvky
- Ochrana proti přepětí - neúmyslné připojení k síťovému napětí 400 V nemá za následek poškození přístroje
- Profesionální svařování TIG AC a DC s vynikajícími zážehovými a svařovacími vlastnostmi
- PICOTIG: Nejjednodušší obsluha - ideální pro použití na montáži, např. při neustále se měnícím personálu
- Snadný transport za příruční tyč, rukojeti nebo nosný popruh např. po schodech, přes žebříky a ocelové konstrukce a na lešení
- TRITON: Maximální účelnost s velmi snadnou obsluhou za účelem profesionálního svařování TIG pomocí např. jednotlačítkového ovládní, 8 úloh svařování (JOBS) programovatelných uživatelem pro opětovné úlohy při svařování a přímého přístupu k nejdůležitějším parametrům svařování střídavým proudem (vyvažování, kmitočet)
- TRITON: Jedinečná funkčnost AC - speciální střídavý proud pro jednoduchá spojení velmi odlišných hliníkových plechů, např. 1 mm s 10 mm
- V důsledku neobvykle velkého napětového rozsahu pro nasazení bez problémů ve spojení s dlouhými síťovými kabely a s generátorem, optimální také pro použití na staveništi
- Mnohostranná - možnost připojení, hořák Up/Down a hořák RETOX, dálkový ovladač, chladič modul
- Filtr nečistoty pro zvláště prašné prostředí (doplňek)

OBLAST POUŽITÍ

- Svařování TIG střídavým proudem: Hliník a hliníkové slitiny
- Svařování TIG stejnosměrným proudem (záporný pól): Nelegované, nízko a vysoce legované oceli, niklové slitiny, měď a speciální materiály
- Ruční svařování (stejnoseměrný proud) rutilovými a bazickými obalenými elektrodami: Nelegované, nízko a vysoce legované oceli, niklové a měděné slitiny
- Výrobní a opravářské práce, kovovýroba, konstrukce zimních zahrad a výroba oken, topenářství a klimatizace, potravinářský a chemický průmysl, stavba potrubí, nádrží a regulovaných soustav, automobilový průmysl, strojírenství, a výroba nástrojů aj.

VOLITELNÁ JEDNODUCHÁ NEBO KOMFORTNÍ OBSLUHA



PICOTIG 190, 230 AC/DC

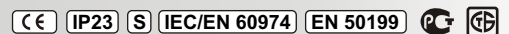
- Nejjednodušší ovládání
- Prakticky orientované, účelné omezení počtu ovládacích prvků na důležité funkce TIG, jako svařovací proud, pokles proudu (downslope), dofuk plynu
- Další parametry jsou optimálně nastaveny, lze je však podle potřeby změnit
- Jednoknoflíkové ovládání - velký otočný knoflík pro nastavení všech hodnot
- Reprodukovatelné nastavení všech svařovacích parametrů na digitálním displeji





TRITON 190, 230 AC/DC

- Komfortní ovládání
- Samovysvětlující ovládací panel s jednotlačítkovým ovládáním, 8 JOBS (svařovacích programů)
- Reprodukovatelné nastavení všech svařovacích parametrů na digitálním displeji
- Funkce uchování informace (hold) za účelem jednoduchého odečtení a snadného rozlišení svařovacího proudu a napětí po svařování
- **EWM-activArc** - účinný oblouk TIG - rychlejší, lepší a jednodušší svařování v celém výkonostním rozsahu

TECHNICKÉ ÚDAJE



Svařovací zdroj	PICOTIG 190 AC/DC				TRITON 190 AC/DC				PICOTIG 230 AC/DC 				TRITON 230 AC/DC 			
	TIG		ruční svařování		TIG		ruční svařování		TIG		ruční svařování		TIG		ruční svařování	
Rozsah nastavení svařovacího proudu	3 A*-190 A		5 A-140 A		3 A*-190 A		5 A-140 A		3 A*-230 A		5 A-180 A		3 A*-230 A		5 A-180 A	
Dovolený zatěžovatel (dz) při okolní teplotě	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C
35 % dz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	230A	-	180A	-	230A	-	180A
40 % dz	-	190A	-	-	-	190A	-	-	230A	-	-	-	230A	-	-	-
45 % dz	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180A	-	-	-	-	180A
50 % dz	-	-	140A	140A	-	-	140A	140A	-	-	-	-	-	-	-	-
60 % dz	190A	150A	130A	130A	190A	150A	130A	130A	180A	160A	160A	140A	180A	160A	160A	140A
100 % dz	150A	120A	110A	110A	150A	120A	110A	110A	150A	130A	140A	110A	150A	130A	140A	110A
Napětí naprázdno	43V				43V				45V				45V			
Síťové napětí (tolerance)	1 x 230V (-40% - +15%) 1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 230V (-40% - +15%) 1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 230 V (-40% - +15%) 1 x 240 V (-40% - +10%)				1 x 230 V (-40% - +15%) 1 x 240 V (-40% - +10%)			
Síťová frekvence	50/60 Hz				50/60 Hz				50/60 Hz				50/60 Hz			
Síťová pojistka (tavná pojistka pomalá)	1 x 16 A				1 x 16 A				1 x 16 A				1 x 16 A			
Max. připojený výkon TIG / ruční svařování	5,6 kVA / 6,0 kVA				5,6 kVA / 6,0 kVA				5,2 kVA / 5,8 kVA				5,2 kVA / 5,8 kVA			
Potřebný výkon generátoru TIG / ruční svařování	7,55 kVA / 8,1 kVA				7,55 kVA / 8,1 kVA				7,0 kVA / 7,8 kVA				7,0 kVA / 7,8 kVA			
Cosφ	0,94				0,94				1				1			
Rozměry D x Š x V [mm]	575 x 205 x 415				575 x 205 x 415				575 x 205 x 415				575 x 205 x 415			
Hmotnost cca.	16,5 kg				16,5 kg				17,0 kg				17,0 kg			

* 5 A u AC

