



For MIG 282

Tyristorový zvärací zdroj ForMIG 282 je riadený mikroprocesorovým riadiacim systémom. Obsluha má možnosť predvolby tridsiatich užívateľských programov, v ktorých sa definuje zväracie napätie, podávacia rýchlosť a režim zvárania. V každom režime má možnosť nezávisle nastaviť štartovacie a ukončovacie parametre (dováranie krátera). Zdroj sa ovláda klávesnicou s mikrozdvihovými tlačidlami. Navolený stav je signalizovaný svietivými diódami. Funkcia pri ktorej svieti LED dióda je aktívna. Zdroj sa vyrába v robustnom, kompaktnom vyhotovení, čo zabezpečuje vysokú mobilitu. Zdroj disponuje štvorkladkovým systémom podávania drôtu s kladkami $\varnothing 30$ mm, čo spolu s výkonným podávacím motorom zaručuje bezproblémový posun drôtu. Vhodné pre výrobné a opravárenské práce v kovspracujúcom priemysle a remeselných živnostiach.

	FOR MIG 282.1	FOR MIG 452.1 F	FOR MIG 452.1 FW	FOR MIG 452.1 FS	FOR MIG 452.1 FWS	FOR MIG 662.1 FW	FOR MIG 662.1 FWS
Napájacie napätie	400	400	400	400	400	400	400
Počet fáz	3	3	3	3	3	3	3
Frekvencia	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Menovitý prúd 60% DZ	15	31	31	31	31	58	58
Menovitý príkon	10	21	21	21	21	37,5	37,5
cos phi	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Účinnosť	85	85	85	85	85	83	83
Stupeň odrušenia	RO 3	RO 3	RO 3	RO 3	RO 3	RO 3	RO 3
Istenie	20	35	35	35	35	63	63
Rozsah nastavenia	40-280	40-450	40-450	40-450	40-450	80-660	80-660
Regulácia napätia	10-40	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50	10-50
Regulácia podávania	1-18	1,5-18	1,5-18	1,5-18	1,5-18	1-20	1-20
Časovacie funkcie	0,1-20	0,1-20	0,1-20	0,1-20	0,1-20	0,1-20	0,1-20
Zvärací prúd max.	280	450	450	450	450	660	660
Zvärací prúd 60% DZ	250	400	400	400	400	600	600
Zvärací prúd 100% DZ	180	320	320	320	320	500	500
Priemer zvár. drôtu	0,6-1,2	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6	0,8-1,6
Trubičkové drôty	-	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-2,4	1,0-3,2	1,0-3,2
Hlinikové drôty	1,0-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6	1,0-1,6
Doporuč. prietok plynu	3-12	3-20	3-20	3-20	3-20	3-20	3-20
Zvärací kábel	35	70	70	70	70	95	95
Krytie	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Izolačná trieda	F	F	F	F	F	F	F
Hmotnosť	90	197	205	227	235	225	255
Rozmery zdroja	900 x 390 x 820	1100 x 515 x 1370	1100 x 515 x 1370	1100 x 515 x 1370	1100 x 515 x 1370	1100 x 515 x 1480	1100 x 515 x 1480
Rozmery podávača	-	670 x 275 x 470	670 x 275 x 470	-	-	670 x 275 x 470	-
Rozmery ramena	-	-	-	2430 x 430 x 1450	2430 x 430 x 1450	-	2430 x 430 x 1450

Predajca:



Formica s. r. o.
Spojovacia 7, P. O. Box 30 F
949 01 Nitra, Slovensko
tel.: ++421 37 652 45 93
fax: ++421 37 652 45 96
www.formica.sk,
e-mail: formica@formica.sk



For MIG 282 - Tyristor
For MIG 452 - Tyristor
For MIG 662 - Tyristor

Plynulo regulovateľné zväracie poloautomaty



For MIG

TYRISTOR

Formica
www.formica.sk

Kombináciou troch druhov skriň a troch výkonových tried sa vývojovým pracovníkom spoločnosti Formica podarilo vytvoriť ucelenú typovú radu plynulo regulovateľných zváracích poloautomatov určených pre zváranie odtavujúcou sa elektródou metódou MIG/MAG s tyristorovou reguláciou zväracieho napätia na sekundárnej strane transformátora.

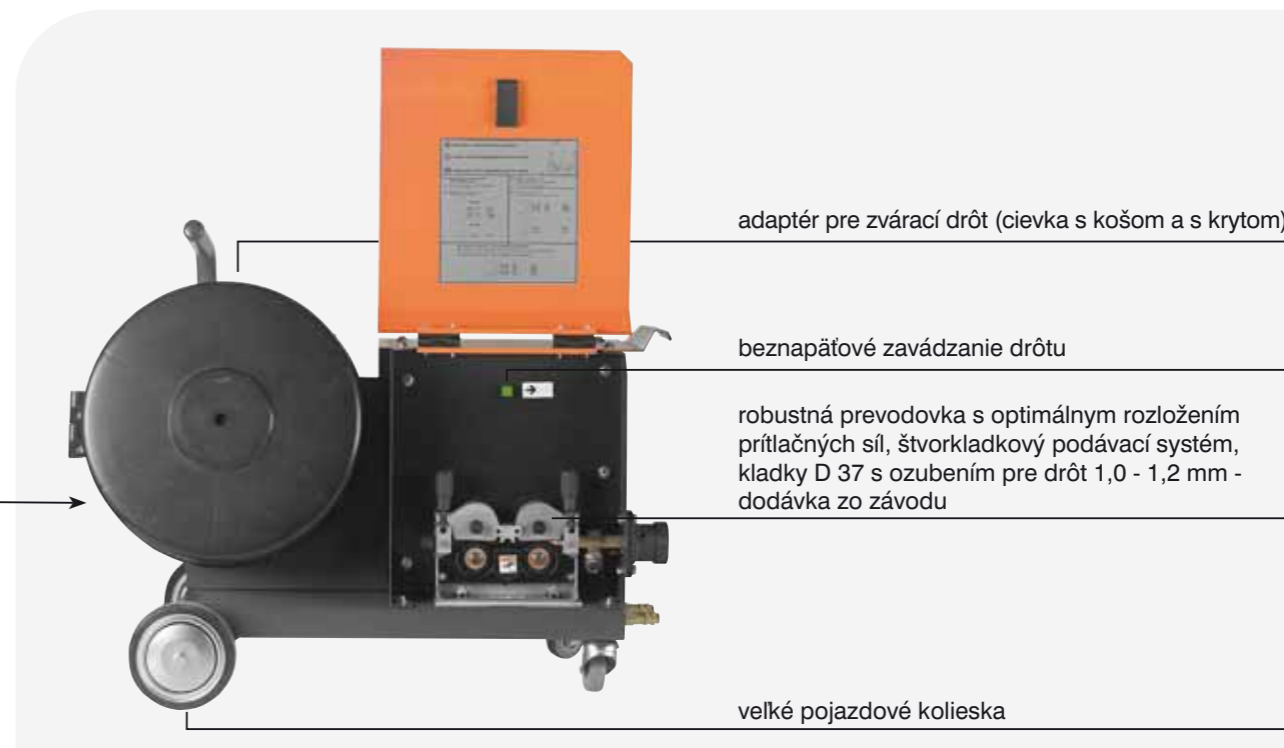
Množstvo variant (kompaktné, s oddeleným podávačom*, alebo s ramenom**, plynom alebo kvapalinou chladeným horákom), umocňuje jemne zladený výkon a možnosť volby štyroch zváracích charakteristík. Kvalitu podávania drôtu zabezpečuje robustný štvorkladkový systém (D=37mm). Uzatvorený chladiaci okruh horáka (pri vyhotovení „W“) umocňuje výborné úžitkové vlastnosti týchto zariadení.

Všetky funkcie zabezpečuje mikroprocesorový riadiaci systém v kompaktnom prevedení, odolnom voči prachu. Zdroje sa ovládajú klávesnicou s mikrozdvihovými tlačidlami. Navolený stav je signalizovaný svetivými diódami. Funkcia pri ktorej svieti LED dióda je aktívna. Riadiaci systém disponuje vlastným chybovým hlásením.

Všetky kombinácie zdrojov sú vhodné pre ručné aj automatizované zváranie. Uplatnenie nájdú hlavne pri výrobných a opravárenských prácach: výroba strojov a zariadení, výroba vozidiel, kolajových vozidiel a stavba lodí, chemický a potravinársky priemysel, ocelové a kovové konštrukcie...

* Dĺžka prepojovacieho kábla medzi zdrojom a podávačom je voliteľná, čo zabezpečuje prístup aj do stiesnených priestorov.

** Rameno s horákom má veľký akčný rádius, čím sa zvyšuje mobilita zvärača a zároveň uľahčuje jeho práca. V poslednom rade rameno zabraňuje preseknutiu kábla zväracieho horáka.



Obsluha má možnosť predvolby tridsiatich užívateľských programov, v ktorých sa definuje zväracie napätie, podávacia rýchlosť a režim zvárania. V každom režime má možnosť nezávisle nastaviť štartovacie a ukončovacie parametre (dovárание krátera). Zdroj sa ovláda klávesnicou s mikrozdvihovými tlačidlami. Navolený stav je signalizovaný svetivými diódami. Funkcia pri ktorej svieti LED dióda je aktívna



- Lahko pochopiteľný ovládací panel
- Digitálne zobrazenie zväracích veličín
- Volba štyroch zväracích charakteristík - rýchlejšie a jednoduchšie dosiahnutie želaných zväracích výsledkov
- Centrálna koncovka horáka - umožňuje rýchle pripojenie resp. zámenu horákov rôznych výrobcov
- Signalizácia pripojenia k sieti
- Sériovo dodávaný konektor diaľkového ovládania