

SPÔSOB ZVÁRANIA:

Zariadenia sú určené pre štandardné zváranie MIG/MAG s použitím CO₂, alebo mixovaného plynu

DOPORUČENÉ MATERIÁLY

Nízkolegované - vysokolegované ocele, ako aj materiály na základe hliníkových zliatin

DOPORUČENÉ NASADENIE:

príemysel - výrobné a opravárenské prevádzky, stavba strojov a ocelových konštrukcií, nádrže, vozidlá, lodný priemysel, montážne práce v dielňach, kovspracujúce remeselné živnosti

SÉRIOVÁ VÝBAVA:

4- kladkový posuv - kladky \varnothing 37 mm, automatické odpájanie chladenia (pri vyhotovení W), bezprúdové zavádzanie drôtu, predvolba približovacej rýchlosti, nastavenie času vypĺňania krátera, digitálne zobrazenie zváracích veličín, bodové zváranie priedvarom, 2T - 4T spínanie horáka, nastavenie dĺžky výletu drôtu, centrálna koncovka horáka, signalizácia prehriatia s blokovaním, signalizácia poruchy čerpadla, konektor pre ohrev plynu, certifikácia CE



	ForMIG 459 W	ForMIG 459	For MIG 389 W	ForMIG 389	
Napájacie napätie	400	400	400	400	V
Počet fáz	3	3	3	3	
Frekvencia	50/60	50/60	50/60	50/60	Hz
Menovitý prúd pri 60% DZ	32	32	25	25	A
Menovitý príkon	21	21	16	16	kVA
cos φ	0,8	0,8	0,8	0,8	
Účinnosť	82	82	80	80	%
Stupeň odrušenia	RO 3	RO 3	RO 3	RO 3	
Istenie	35	35	25	25	A
Prívodný kábel	4 x 4	4 x 4	4 x 4	4 x 4	mm ²
Rozsah nastavenia	60 - 450	60 - 450	5-380	5 - 380	A
Regulácia napätia	18 - 55	18 - 55	17 - 48	17 - 48	V
Počet napäťových stupňov	36	36	36	36	
Regulácia podávania	1 - 24	1 - 24	1 - 24	1 - 24	m/min
Časovacie funkcie	0,1 - 5	0,1 - 5	0,1 - 5	0,1 - 5	s
Zvárací prúd max.	450	450	380	380	A
Zvárací prúd 60% DZ	400	400	350	350	A
Zvárací prúd 100% DZ	320	320	280	280	A
Priemer zváracieho drôtu	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2	mm
Trubičkové drôty	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	mm
Hliníkové drôty	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	mm
Doporučený prietok plynu	3 - 20	3 - 20	3 - 18	3 - 18	l/min
Zvárací kábel	70	70	50	50	mm ²
Krytie	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	
Izolačná trieda	F	F	F	F	
Hmotnosť	205	187	188	170	kg
Rozmery (D x Š x V)	1070 x 510 x 980	1070 x 510 x 980	1070 x 510 x 980	1070 x 510 x 980	mm

Predajca:



Formica s. r. o.
Spojovacia 7, P. O. Box 30 F
949 01 Nitra, SK
tel.: ++421 37 652 45 93
fax: ++421 37 652 45 96
www.formica.sk,
e-mail: formica@formica.sk



For MIG 389; For MIG 389 W
For MIG 459; For MIG 459 W

Odbočkové zváracie poloautomaty kompaktné



For MIG

Formica
www.formica.sk

COMPACT 2

TVRDÉ NASADENIE V KOMPAKTNOM VYHOTOVENÍ PRE PRIEMYSEL AKO AJ REMESELNÉ ŽIVNOSTI

Vynikajúce zváracie vlastnosti

vďaka optimálnej tlmivke s prepínaním indukčnosti pre rôzne hrúbky materiálov, jemnému odstupňovaniu odbočiek a robustnému systému podávania drôtu s výkonným motorom so spätnou väzbou

Mobilný

vďaka veľkým pevným a otočným kolesám, štyrom závesným okám na prepravu žeriavom, nízko položenému dnu na umiestnenie fľaše s plynom, čo zabezpečuje vysokú bezpečnosť voči prevrhnutiu prístroja

Robustný

vďaka pevnej skrini z ocelového plechu - ideálny pre nasadenie v tvrdých podmienkach v priemysle a zámočníckych dielňach

Jednoduchá obsluha

vďaka jednoduchému a prehľadnému rozmiestneniu ovládacích prvkov, ľahko čitateľné piktogramy minimalizujú možnosť chybného nastavenia

Bezpečná prevádzka

vďaka integrovaným tepelným čidlám na transformátore a usmerňovači

Optimálne

pracovné výsledky

pri použití mixovaných ochranných plynov alebo CO₂

Flexibilný

vďaka možnosti použitia rôznych typov horákov v suchom aj mokrom prevedení a vďaka možnosti výmeny podávacích kladiek pre ocelový, hliníkový a trubičkový drôt



nádrž na chladiacu zmes (iba pri vyhotovení W)

brzda pre adaptér so zváracím drôtom



robustný podávač - 4 kladkový systém podávania drôtu (ø 37 mm) s ozubením a výmennými kladkami

tlačidlo beznapätového zavádzania drôtu

potenciometer počiatočnej rýchlosti podávania drôtu

potenciometer jemného ladenia rýchlosti podávania drôtu

potenciometer výletu drôtu

potenciometer časových funkcií

prepínač funkcií
- 2T - dvojtaktné spínanie horáka
- 4T - štvortaktné spínanie horáka
- stehové zváranie
- bodové zváranie

potenciometer rýchlosti podávania drôtu

signalizácia pripojenia k sieti

signalizácia poruchy chladiaceho okruhu

signalizácia prehriatia

prepínač rozsahov jemne

prepínač rozsahov hrubo

hlavný spínač



Digitálne zobrazenie zváracích veličín
- všetky zváracie parametre sú pod kontrolou
- veľké a ľahko čitateľné displeje zváracieho prúdu a napätia počas a po zváraní

Tlačidlo napätia naprázdno
- slúži na kontrolu napätia v čase mimo zvárania

Zásuvka na pripojenie zvarenca, mínus pól

Centrálna koncovka horáka - umožňuje rýchle pripojenie resp. zmenu horákov rôznych výrobcov



Voľba štyroch zváracích charakteristík - rýchlejšie a jednoduchšie k dosiahnutiu želaných zváracích výsledkov

Konektor na ohrev plynu

Vysokovýkonný ventilátor



Veľké pojazdné kolesá nepresahujúce obrys zariadenia

Nízko položené dno na umiestnenie fľaše s plynom